

Effizient schlichten mit VHM-Werkzeugen



Maßgeschneidert: Dem Werkzeug- und Formenbau stehen mit den neuen Iscar-Tools leistungsfähige Hilfsmittel zum Vorschlichten, Schlichten oder 3D-Profilfräsen zur Verfügung © Iscar

Vom Präzisionswerkzeug-Spezialisten Iscar gibt es neue Vollhartmetall-(VHM-)Schaftfräser und Multi-Master-VHM-Fräsköpfe zum 3D-Profilfräsen auf 5-Achs-Maschinen. Die Tools sollen die Oberflächengüte verbessern und die Bearbeitungszeit verkürzen. Sie sind auch zum Bearbeiten von exotischen Werkstoffen wie Titan, Inconel und rostbeständigem Stahl geeignet.

Der Spezialist für Präzisionswerkzeuge Iscar, Ettlingen, stellt drei neue Vollhartmetall-(VHM-)Schaftfräser der Solidmill-Reihe sowie zwei VHM-Fräsköpfe mit Multi-Master-Schnittstelle vor, die beide für universelle Fräsprozesse auf 5-Achs-Werkzeugmaschinen konzipiert wurden. Die Zerspanungswerkzeuge

eignen sich zum Vorschlichten, zum Schlichten oder zum 3D-Profilfräsen in der Luft- und Raumfahrtindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Medizintechnik.

Diverse Varianten sind verfügbar

Die Schaftfräser sind in Tropfen-, Linsen- und Kegelform mit einem Durchmesser von 8 bis 12 mm verfügbar. Sie haben vier oder sechs Schneiden, unterschiedliche Radiusgeometrien und bestehen aus der TiAlN-PVD-beschichteten Feinkorn-Schneidstoffsorte Typ IC902. Bei den Fräsköpfen hat man die Wahl zwischen einer Tropfen- oder einer Linsenform. Verwendet wird hier der hoch verschleißfeste, ebenfalls TiAlN-PVD-beschichtete Feinkorn-Schneidstoff IC908 mit jeweils vier Schneiden, unterschiedlichen Radiusgeometrien und Durchmesserwerten von 8 bis 16 mm.

Man kann nicht nur korrosionsbeständigen Stahl, sondern auch schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan oder Inconel bearbeiten. Die Werkzeuge sollen zu verkürzten Bearbeitungszeiten, einer verbesserten Oberflächenqualität sowie langen Werkzeugstandzeiten führen. Die große Radiusgeometrie in der Schnittzone erhöht zudem laut Iscar die axiale Schnitttiefe beim Schlichten. ♦



Neu geformtes Team: die Solidmill-VHM-Schaftfräser und die Multi-Master-VHM-Fräsköpfe von Iscar für eine effiziente 5-Achs-Bearbeitung © Iscar

Info

Iscar Germany GmbH
Tel. +49 7243 9908-0; www.iscar.de

Für produktives Spritzgießen.

HIGH PERFORMANCE SYSTEMS



Die digitale
Zukunft
für Ihr
Werkzeug!



smart CONTROL

Digitale Prozessüberwachung für Heißkanalsysteme

- **Permanente Erfassung und Protokollierung aller relevanten Prozessdaten** rund um das Heißkanalsystem und die Spritzgießproduktionszelle
- **Vollständig in die vernetzte Spritzgießproduktion integrierbar** Kommunikation mit Maschine, Peripherie und übergeordneten Softwaresystemen über OPC UA und REST API
- **Einzigartige "Virtual Rheology"-Funktion** Live-Simulation des Schmelzeflusses mit Echtzeitberechnung von Scherraten und Verweilzeit im System
- **Optional für alle neuen EWIKON-Systeme erhältlich**

Mehr Informationen: www.ewikon.com



EWIKON



EWIKON Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg
Tel.: +49 6451 501-0
info@ewikon.com